

OLIMPIADA – ARIA CURRICULARĂ "TEHNOLOGII"
DOMENIUL/DISCIPLINA INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Etapa națională, 24 aprilie 2025

Profilul: TEHNIC

Clasa: a XII-a

- ♦ **Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.**
- ♦ **Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.**

Subiectul I

TOTAL: 20 puncte

I.1. Scrieți pe foaia de concurs litera corespunzătoare răspunsului corect:

10 puncte

1. În funcție de modul de participare la executarea produselor, procesele de producție se clasifică în:
 - a) procese de bază, procese auxiliare, procese de servire și procese anexe;
 - b) procese chimice, procese auxiliare;
 - c) procese informatizate, procese de bază;
 - d) procese sintetice, procese de servire, procese de producție.
2. Din categoria cusăturilor de suveică face parte și:
 - a) cusătura de acoperire;
 - b) cusătura în lanț;
 - c) cusătura de încheiat surfilat;
 - d) cusătura în zigzag.
3. În procesul tehnologic de confecționare a îmbrăcămintei se modifică forma materiei prime prin:
 - a) croire;
 - b) înclaiere;
 - c) torsionare;
 - d) țesere.
4. Unul dintre organele de lucru enumerate mai jos nu aparține mașinii Uberdec:
 - a) ace;
 - b) apucător;
 - c) suveică;
 - d) transportor.
5. În cadrul tratamentului umidotermic nu se regăsește operația de:
 - a) descălcare;
 - b) netezire;
 - c) presare;
 - d) răcire.
6. La asamblarea detaliilor de lenjerie tricotată se folosesc:
 - a) cusături de acoperire;
 - b) cusături de încheiere și surfilare;
 - c) cusături speciale;
 - d) cusături de suveică.

7. Operația de șpanuire face parte din etapa de:
- a) confecționare;
 - b) croire;
 - c) finisare;
 - d) înmagazinare.
8. Acul de la mașina simplă de cusut are mișcare de:
- a) ridicare – coborâre și oscilație;
 - b) ridicare – coborâre în plan înclinat;
 - c) ridicare – coborâre în plan vertical;
 - d) ridicare – coborâre și înaintare – retragere.
9. Utilajele destinate realizării îmbinării prin termolipire realizează îmbinarea de suprafață, între materiale, sub acțiunea;
- a) presiunii și umidității;
 - b) temperaturii și umidității;
 - c) presiunii și temperaturii;
 - d) presiunii, temperaturii și umidității.
10. Asamblarea accidentală a unor repere ce nu aparțin aceluiași produs este un:
- a) defect critic;
 - b) defect major;
 - c) defect minor;
 - d) nu este un defect.

I.2. Transcrieți pe foaia de concurs, cifra corespunzătoare fiecărui enunț și notați în dreptul ei, litera A, dacă apreciați că enunțul este adevărat sau litera F, dacă apreciați că enunțul este fals.

7 puncte

1. Asamblarea detaliilor este etapa de lucru în care fiecare detaliu principal se prelucrează separat și se assemblează cu detaliile principale care îi aparțin.
2. Buzunarul este piesa aplicată sau atașată la articolul de îmbrăcăminte, care servește ca ornament sau pentru păstrarea obiectelor mărunte de ordin personal.
3. Mânuierea este parte a fazei care se repetă identic, păstrând neschimbate scula de lucru, deplasarea și regimul de lucru.
4. Tehnologia de confecționare reprezintă totalitatea operațiilor necesare transformării produsului finit în semifabricat.
5. Tăierea marginilor materialului prin forfecare se realizează înaintea coaserii.
6. Transportorul mașinii de cusut are rolul de a transporta materialul în timpul coaserii.
7. Presa de călcat este un utilaj specific îmbinării prin coasere.

I.3. În coloana A din tabelul de mai jos sunt prezentate tipuri de procese de producție, iar în coloana B exemple specifice întreprinderilor de confecții. Scrieți pe foaia de concurs asocierile corecte dintre fiecare cifră din coloana A și litera corespunzătoare din coloana B.

3 puncte

A – Procese de producție	B – Exemple specifice întreprinderilor de confecții
1. de bază	a. curățarea chimică a produsului
2. auxiliare	b. transportul intern
3. de servire	c. confecționarea semifabricatelor
	d. repararea mașinii simple de cusut

Subiectul II

TOTAL: 30 puncte

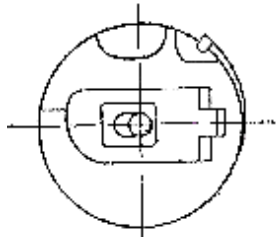
II.1. Răspundeți, pe foaia de concurs, următoarelor cerințe: **10 puncte**

- Definiți cusătura mecanică. Clasificați cusăturile mecanice în funcție de forma punctului de coasere.
- Definiți tratamentul umidotermic.

II.2. Scrieți, pe foaia de concurs, informația corespunzătoare fiecărei cifre (1-10), astfel încât enunțul să fie corect din punct de vedere științific **10 puncte**

- Cusătura de încheiat – surfilat se utilizează pentru asamblarea tricoturilor cu grad mare de ... (1)...
- Șablonarea se realizează cu respectarea ... (2) ... indicat pe șablon în direcția firului de urzeală a țesăturii.
- Organele de lucru ale mașinii de cusut sunt cele care ... (3)... direct la formarea ... (4).....
- Mașina de cusut Überdec realizează o cusătură de ... (5) ... din ... (6) ... fire de ață.
- Ieșirile procesului de producție sunt produse, ...(7)..., bani, informații.
- Recepția cantitativă presupune măsurarea ... (8)... bucăților de materiale care trebuie să corespundă normelor însoțitoare.
- Îmbinarea prin termolipire se realizează cu ajutorul unor materiale ... (9) ... aplicate pe detaliile care urmează a se asambla la o temperatură optimă de lipire.
- Operația care are ca scop uniformizarea suprafeței materialului și eliminarea denivelărilor determinate de șifonare se numește ... (10)

II.3. Identificați organele de lucru reprezentate în tabelul de mai jos și pentru fiecare precizați: denumirea, mașina de cusut la care este întâlnit, rolul și mișcarea realizată în formarea cusăturii. **10 puncte**

	Organe de lucru	Denumire	Mașina de cusut	Rol	Mișcare
a					
b					

Subiectul III

TOTAL: 40 puncte

1. Pornind de la imaginea de mai jos, răspundeți următoarelor cerințe:

20 puncte



- identificați cusătura reprezentată mai sus;
- numiți mașina care execută această cusătură;
- enumerați organele de lucru ale mașinii ce execută cusătura;
- precizați rolul oricărui 5 organe de lucru de la această mașină de cusut.

2. Produsele vestimentare sunt rezultatul unui „Proces tehnologic de confecționare”. Realizați un eseu cu această temă, respectând următoarele cerințe:

20 puncte

- enumerați etapele procesului tehnologic de confecționare;
- definiți etapele procesului tehnologic de confecționare;
- numiți 3 operații specifice procesului tehnologic de confecționare;
- pentru două din operațiile numite la punctul (c.) precizați câte un exemplu.